

Flowchem VE Primer

CO001 - Flowchem VE Primer

11-04-2025 / V 2

Beskrivning

Flowchem VE Primer är en snabbhärdande, krympkompenserad och modifierad vinylesterbaserad primer.

Funktioner och Fördelar

- Snabb härdning.
- Krympkompenserad
- Enkel och snabb applicering
- Utmärkt vidhäftning

Användningsområde

Flowchem VE Primer är avsedd för primning av betong och andra godkända porösa ytor före applicering av Flowchem VE-system

Förpackning

Flowchem VE Primer-komponenterna levereras i följande förpackningsstorlekar:

Flowchem VE Primer : i lackerade plåttunnor om 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: i metallburkar om 1 kg

Flowchem VE Curing Agent: i plastflaskor om 1 kg

Tillgänglig kulör

Stråbrun

Hållbarhetstid

Flowchem VE Primer - 6 månader, Flowchem VE Accelerator och Curing Agent - 9 månader från tillverkningsdagen vid korrekt förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer +5 °C till +25 °C. Skyddad mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Tekniska egenskaper

Utseende	A: Flowchem VE Primer - brunaktig vätska B: Flowchem VE Accelerator - violett vätska C: Flowchem VE Curing Agent - transparent vätska	
Blandningsförhållanden	A / B / C	100 / 0,3 / 2 i vikt
Flowchem VE Accelerator	Tillsats av accelerator i viktprocent som % av plastens vikt beroende på underlagets temperatur.	Se TDS för Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE Härdningsmedel	Tillsattnivå av Flowchem VE-Curing Agent som vikt-% av basplasten.	2,0%
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1.03 kg/dm ³

Flowchem VE Primer

Tekniska egenskaper

Vikttorrhalt	~100 %
Användningstid vid +20 °C	~15-30 min
Härdningstid vid +20 °C	Lätt trafik: efter 6 timmar Full trafik: efter 24 timmar Full kemisk härdning: efter 24 timmar
Övermålningsbar vid +20 °C	Efter min. 2 timmar
CE-märkt	CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)
Appliceringsförhållanden	
Omgivningstemperaturområde	+5 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde	+5 °C - +30 °C
Relativ fuktighet i omgivningen	≤85 %
Underlagets relativa fuktighet	≤75 %

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa möjliga appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än dagpunktstemperaturen.

Styren i plastkomponenten kan lukta vid mycket låga koncentrationer (från 2 ppm och uppåt). Följ tillämpliga nationella riktlinjer.

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementskud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Detaljerade krav på underlag och andra läggningsförhållanden finns i våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

Blandning

Blanda hela satser med Flowchem VE Primer med en långsamtgående blandare och spiralformad visp i minst 2 minuter till helt klumpfri massa.

Väg upp önskad mängd och tillsätt 0,3% (vikt-%) Flowchem VE Accelerator och blanda väl i 2 min.

Obs: den %-andel av acceleratoren som krävs kan öka vid lägre temperaturer.

Tillsätt 2% (vikt-%) Flowchem VE Curing Agent och fortsätt att blanda noggrant i 2-3 minuter. Därefter är blandningen klar för applicering.

Obs: Blanda aldrig Flowchem VE Accelerator direkt med Flowchem VE Curing Agent eftersom explosiv reaktion kan uppstå!

Tekniskt datablad

Flowchem VE Primer

Applicering

Flowchem VE Primer kan appliceras vertikalt och horisontellt med roller eller pensel.

Upprepa vid behov, t.ex. på mycket porösa underlag, för att säkerställa att underlaget är förseglat och förhindra pinholes eller blåsor i toppskikt etc.

Täckningsgrad

~0,35 kg/m². beroende på underlagets porositet.

Rengöring av verktyg

Rengör med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bör användas under appliceringen för att rengöra metall-/Teflonverktyg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB